

MULTI-HEAD DIE CUTTER

LABORATUVAR TESTLERİ İÇİN NUMUNE HAZIRLAMAK İÇİN MANUEL KALIP KESME.

ULUSLARARASI NORMATLAR: AS_NZS 1660_2_1; EN 60811-1-1; IEC 60811_1_1 ; ISO 23529;

Not: Bazı standartlara uyumluluk için isteğe bağlı aksesuarlar veya kurulumlar gerekebilir.



gibitre[®]
INSTRUMENTS



Kalıp hazırlama için manuel kalıp kesme makinesi, döner kalıp destek sistemi ile donatılmıştır.

Anahtar özellikler

- Makine, temel konfigürasyonda bir kalıp destek kafası ile birlikte verilir, ancak aynı anda birden fazla kalıp (en fazla 4) uygulanabilmesi için ek desteklerle donatılabilir.
- Makine birden fazla kalıp tutucu ile donatılmışsa, döner tamburlu tutucu sayesinde kullanılacak kalıp çalışma konumuna kolayca yerleştirilebilir.

- Her kalıp tutucu, dikey konumunu bağımsız olarak ayarlayabilir, böylece kesme kuvveti ve derinliği optimize edilerek kesme yüzeyinin aşınması azaltılır ve numune üretiminde tekrarlanabilirlik artırılır.
- Makineye, uluslararası standartlara uygun, 25 mm çapında ve 20 mm yüksekliğinde sabitleme saplı kalıplar (temel makineye dahil değildir) takılabilir.
- Makinenin mekanik yapısı, tahrik koluna uygulanan kuvveti azaltarak yüksek sertlikteki malzemeleri bile kolayca kesmeyi sağlar.

- Makine, 200x250x20 mm boyutlarında bir polietilen kesme tablası ile birlikte verilir.

Aksesuarlar

- Uluslararası standartlara veya müşterinin özel gereksinimlerine uygun numune hazırlama kalıpları.
- Kesme kolunun serbest bırakılması için 2 kollu güvenlik sistemi.
- Sol el koruması için metal eldiven
- Yedek polietilen kesme tablası

Machine Configuration: The machine is supplied in its basic configuration with a die support head but can be equipped with additional supports to allow the simultaneous application of multiple dies (up to 4).

Type of die cutters applicable: Standards ASTM, DIN, ISO, UNI, AFNOR, etc.

Max number of die cutters: 4 die cutters simultaneously on the die cutting apparatus (using the optional cutter holders).

Standard Codol: Ø 25 x H 20 mm (other codols available on request)

CE Labelling: The machine is supplied with CE Labelling



gibitre
INSTRUMENTS

Gibitre Instruments S.p.A.
Via Dell'Industria, 79 24126 BERGAMO - ITALY
Tel. +39030460249
E-mail: info@gibitre.it - http://www.gibitre.it

CEC_PUS_001 Rev. 01

Calibration Report n° 1902_7204

Calibration of: Dimensions of the Die Cutters
Model: Ø 25_1994_2
Serial n°: Ø

Procedure: The significant dimensions are measured using a certified optical machine

Reference instruments: MCH2 (20x2.5 mm) Uncertainty: 0.00 mm Range: 0.00 mm

Item	Expected value	Minimum allowed	Maximum allowed	Value	Deviation	Uncertainty	Quality
	mm	mm	mm	mm	mm	µm	
B1	12.5	-1.0	1.0	12.29	-0.1	0.0	OK
B2	12.5	-1.0	1.0	12.80	0.1	0.0	OK
A	75.0	0.0	1.0	75.10	0.1	0.0	OK
E1	8.0	-0.5	0.5	7.81	-0.2	0.0	OK
E2	8.0	-0.5	0.5	7.89	-0.1	0.0	OK
E3	8.0	-0.5	0.5	8.00	0.0	0.0	OK
E4	8.0	-0.5	0.5	7.91	-0.1	0.0	OK
F1	12.5	-1.0	1.0	12.85	0.4	0.0	OK
F2	12.5	-1.0	1.0	12.69	-0.0	0.0	OK
F3	12.5	-1.0	1.0	12.41	-0.1	0.0	OK
F4	12.5	-1.0	1.0	12.51	0.0	0.0	OK
Ø	8.0	-0.1	0.1	8.00	0.0	0.0	OK