

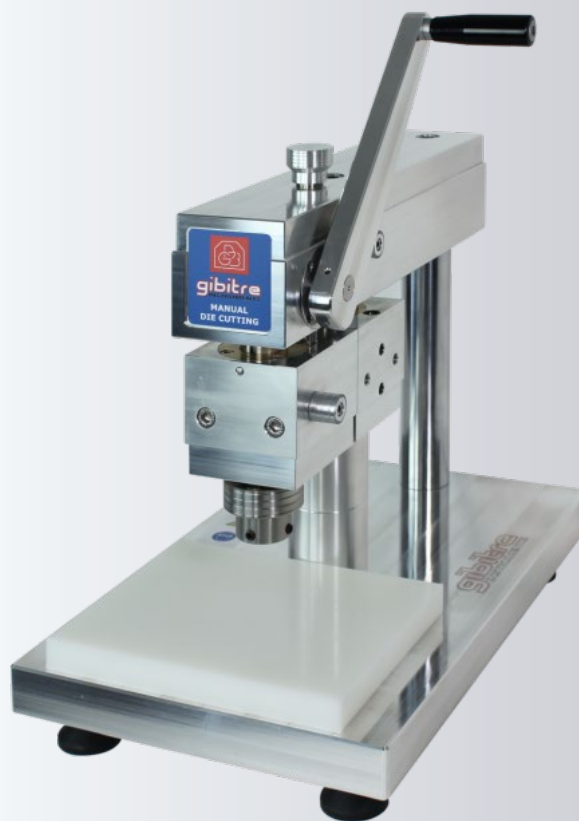


MULTI-HEAD DIE CUTTER

MÁQUINA DE CORTE MANUAL, PARA A PREPARAÇÃO DE PROJETOS PARA ENSAIOS EM LABORATÓRIO.

NORMAS INTERNACIONAIS: AS_NZS 1660_2_1; EN 60811-1-1; IEC 60811_1; ISO 23529;

NOTA: O CUMPRIMENTO DE ALGUMAS NORMAS PODE EXIGIR ACESSÓRIOS OU CONFIGURAÇÕES OPCIONAIS.



Máquina manual para a preparação de provas, equipada com sistema rotativo de suporte para matrizes.

Características principais

- A máquina é fornecida, na configuração básica, com uma cabeça de suporte para matrizes, mas pode ser equipada com suportes adicionais para permitir a aplicação simultânea de várias matrizes (até 4).
- Se a máquina estiver equipada com vários suportes porta-matrizes, é possível posicionar facilmente a matriz a ser utilizada na posição de trabalho

através do suporte giratório em tambor.

- Cada suporte para matriz tem um ajuste independente da posição vertical, o que permite otimizar a força e a profundidade do corte para reduzir o desgaste da superfície de corte e melhorar a repetibilidade na realização das amostras
- Podem ser aplicadas matrizes (não incluídas no fornecimento da máquina básica) em conformidade com as normas internacionais com espiga de fixação com diâmetro de 25 mm e altura de 20 mm.
- A construção mecânica da máquina permite desmultiplicar a força a aplicar ao manípulo de

acionamento e cortar facilmente mesmo materiais de elevada dureza.

- A máquina é fornecida com uma superfície de corte em polietileno com dimensões 200x250x20 mm.

Acessórios

- Matrizes para a preparação de amostras de acordo com as normas internacionais ou em conformidade com os requisitos específicos do cliente.
- Sistema de segurança de 2 mãos para a libertação da alavanca de corte.
- Luva metálica para proteção da mão esquerda
- Bancadas de corte em polietileno de substituição

Machine Configuration: The machine is supplied in its basic configuration with a die support head but can be equipped with additional supports to allow the simultaneous application of multiple dies (up to 4).

Type of die cutters applicable: Standards ASTM, DIN, ISO, UNI, AFNOR, etc.

Max number of die cutters: 4 die cutters simultaneously on the die cutting apparatus (using the optional cutter holders).

Standard Codol: Ø 25 x H 20 mm (other codols available on request)

CE Labelling: The machine is supplied with CE Labelling



gibitre INSTRUMENTS
Gibitre Instruments S.p.A.
Via Dell'Industria, 79 24126 BERGAMO - ITALY
Tel. +39030460249
E-mail: info@gibitre.it - http://www.gibitre.it
CER_FUG_001 Rev. 01

Calibration Report n° 1902_7204
Calibration of: Dimensions of the Die Cutters
Model: 900_37_1994_2
Serial n°: 0
Procedure: The significant dimensions are measured using a certified optical machine

Reference instruments: MCH2 (24x25 mm) Uncertainty: 0,00 mm Range: 0,00 mm

Dim.	Standard value	Measured value	Maximum allowed	Minimum allowed	Uncertainty	Unit	Scale
B1	12,5	-1,0	1,0	12,59	0,1	0,0	0,1
B2	12,5	-1,0	1,0	12,60	0,1	0,0	0,1
A	75,0	0,0	1,0	75,10	0,1	0,0	0,1
E1	8,0	-0,5	0,5	7,95	0,2	0,0	0,1
E2	8,0	-0,5	0,5	7,99	0,1	0,0	0,1
E3	8,0	-0,5	0,5	8,00	0,0	0,0	0,1
E4	8,0	-0,5	0,5	7,95	0,1	0,0	0,1
F1	12,5	-1,0	1,0	12,85	0,4	0,0	0,1
F2	12,5	-1,0	1,0	12,89	0,0	0,0	0,1
F3	12,5	-1,0	1,0	12,41	0,1	0,0	0,1
F4	12,5	-1,0	1,0	12,51	0,0	0,0	0,1
D	8,0	-0,1	0,1	8,00	0,0	0,0	0,1