

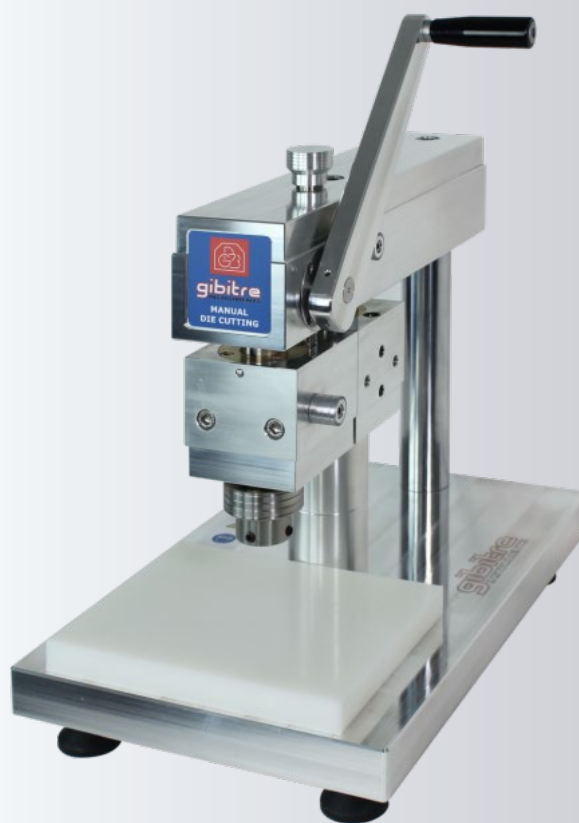


# MULTI-HEAD DIE CUTTER

## RĘCZNA GILOTYNA DO PRZYGOTOWYWANIA PRÓBEK DO BADAŃ LABORATORYJNYCH.

STANDARZY REFERENCYJNE: AS\_NZS I660\_2\_I; EN 60811-I; IEC 60811\_I; ISO 23529;

UWAGA: ZGODNOŚĆ Z NIKTÓRYMI NORMAMI MOŻE WYMAGAĆ OPCJONALNYCH AKCESORIÓW LUB KONFIGURACJI.



Ręczna wykrawarka do przygotowywania próbek wyposażona w obrotowy system podtrzymujący wykrojniki.

### Najważniejsze cechy

- Maszyna jest dostarczana w podstawowej konfiguracji z głowicą podtrzymującą wykrojniki, ale może być wyposażona w dodatkowe wsporniki umożliwiające jednoczesne zastosowanie kilku wykrojników (do 4).
- Jeśli maszyna jest wyposażona w więcej uchwytów do wykrojników, można łatwo ustawić wykrojnik w pozycji roboczej za pomocą obrotowego uchwytu

bębnowego.

- Każdy uchwyt do wykrojnika ma niezależną regulację pozycji pionowej, co pozwala zoptymalizować siłę i głębokość cięcia w celu zmniejszenia zużycia powierzchni tnącej i poprawy powtarzalności wykonania próbek.
- Do maszyny można zamontować wykrojniki (nie wchodzące w skład wyposażenia podstawowego) zgodne z normami międzynarodowymi, z trzpieniem mocującym o średnicy 25 mm i wysokości 20 mm.
- Konstrukcja mechaniczna maszyny pozwala na zmniejszenie siły wywieranej na pokrętko urucha-

miające i łatwe cięcie nawet materiałów o dużej twardości.

- Maszyna jest dostarczana z płytą tnącą z polietylenu o wymiarach 200x250x20 mm.

### Akcesoria

- Wykroje do przygotowywania próbek zgodnie z normami międzynarodowymi lub zgodnie z wymaganiami klienta.
- Dwuręczny system bezpieczeństwa do zwalniania uchwytu tnącego.
- Metalowa rękawica ochronna na lewą rękę
- Zapasowe blaty tnące z polietylenu

**Machine Configuration:** The machine is supplied in its basic configuration with a die support head but can be equipped with additional supports to allow the simultaneous application of multiple dies (up to 4).

**Type of die cutters applicable:** Standards ASTM, DIN, ISO, UNI, AFNOR, etc.

**Max number of die cutters:** 4 die cutters simultaneously on the die cutting apparatus (using the optional cutter holders).

**Standard Codol:** Ø 25 x H 20 mm (other codols available on request)

**CE Labelling:** The machine is supplied with CE Labelling



**gibitre INSTRUMENTS** Gibitre Instruments S.p.A. Via Dell'Industria, 79 24126 BERGAMO - ITALY Tel: +39030460248 E-mail: info@gibitre.it - http://www.gibitre.it CER\_PUL\_001 Rev: 01

**Calibration Report n° 1902\_7204**

Calibration of: Dimensions of the Die Cutters  
Model: 900\_37\_1994\_2  
Serial n°: 0

Procedure: The significant dimensions are measured using a certified optical machine

Reference instruments: MCH2 (24x2.5 mm) Uncertainty: 0.00 mm Range: 0.00 mm

| Item | Standard | Unit | Minimum | Maximum | Value | Deviation | Uncertainty | Unit | Scale |
|------|----------|------|---------|---------|-------|-----------|-------------|------|-------|
| B1   | 12.5     | -1.0 | 1.0     | 12.59   | 0.1   | 0.0       | 0.0         | mm   | 0.01  |
| B2   | 12.5     | -1.0 | 1.0     | 12.60   | 0.1   | 0.0       | 0.0         | mm   | 0.01  |
| A    | 75.0     | 0.0  | 1.0     | 75.10   | 0.1   | 0.0       | 0.0         | mm   | 0.01  |
| E1   | 8.0      | -0.5 | 0.5     | 7.81    | -0.2  | 0.0       | 0.0         | mm   | 0.01  |
| E2   | 8.0      | -0.5 | 0.5     | 7.89    | -0.1  | 0.0       | 0.0         | mm   | 0.01  |
| E3   | 8.0      | -0.5 | 0.5     | 8.00    | 0.0   | 0.0       | 0.0         | mm   | 0.01  |
| E4   | 8.0      | -0.5 | 0.5     | 7.91    | -0.1  | 0.0       | 0.0         | mm   | 0.01  |
| F1   | 12.5     | -1.0 | 1.0     | 12.85   | 0.4   | 0.0       | 0.0         | mm   | 0.01  |
| F2   | 12.5     | -1.0 | 1.0     | 12.89   | 0.4   | 0.0       | 0.0         | mm   | 0.01  |
| F3   | 12.5     | -1.0 | 1.0     | 12.41   | -0.1  | 0.0       | 0.0         | mm   | 0.01  |
| F4   | 12.5     | -1.0 | 1.0     | 12.51   | 0.0   | 0.0       | 0.0         | mm   | 0.01  |
| Ø    | 8.0      | -0.1 | 0.1     | 8.00    | 0.0   | 0.0       | 0.0         | mm   | 0.01  |