



# MULTI-HEAD DIE CUTTER

**PRESSE DE DÉCOUPE MANUELLE POUR LA PRÉPARATION D'ÉPROUVETTES DE TEST DE LABORATOIRE**

**NORMES DE RÉFÉRENCE:** AS\_NZS 1660\_2\_1; EN 60811-1-1; IEC 60811\_1\_1; ISO 23529;

**REMARQUE :** LA CONFORMITÉ À CERTAINES NORMES PEUT NéCESSITER DES ACCESSOIRES OU DES CONFIGURATIONS EN OPTION.



Découpeuse manuelle pour la préparation d'échantillons équipée d'un système rotatif de support des matrices.

### Caractéristiques principales

- La machine est fournie, dans sa configuration de base, avec une tête de support des matrices, mais peut être équipée de supports supplémentaires pour permettre l'application simultanée de plusieurs matrices (jusqu'à 4).
- Si la machine est équipée de plusieurs supports de découpe, il est possible de positionner facilement la matrice à utiliser dans la position de travail grâce au support rotatif à tambour.

- Chaque support de matrice dispose d'un réglage indépendant de la position verticale qui permet d'optimiser la force et la profondeur de coupe afin de réduire l'usure de la surface de coupe et d'améliorer la répétabilité dans la réalisation des échantillons.
- Des matrices (non incluses dans la livraison de la machine de base) conformes aux normes internationales avec une tige de fixation de 25 mm de diamètre et 20 mm de hauteur peuvent être montées sur la machine.
- La construction mécanique de la machine permet de démultiplier la force à appliquer sur la poignée de commande et de couper facilement même des

matériaux très durs.

- La machine est fournie avec une surface de coupe en polyéthylène de dimensions 200x250x20 mm.

### Accessoires

- Emporte-pièces pour la préparation d'échantillons selon les normes internationales ou conformément aux exigences spécifiques du client.
- Système de sécurité à 2 mains pour le déverrouillage de la poignée de coupe.
- Gant métallique pour la protection de la main gauche
- Plans de coupe en polyéthylène de rechange

**Machine Configuration:** The machine is supplied in its basic configuration with a die support head but can be equipped with additional supports to allow the simultaneous application of multiple dies (up to 4).

**Type of die cutters applicable:** Standards ASTM, DIN, ISO, UNI, AFNOR, etc.

**Max number of die cutters:** 4 die cutters simultaneously on the die cutting apparatus (using the optional cutter holders).

**Standard Codol:** Ø 25 x H 20 mm (other codols available on request)

**CE Labelling:** The machine is supplied with CE Labelling



**gibitre INSTRUMENTS**  
Gibitre Instruments S.p.A.  
Via Dell'Industria, 79 24126 BERGAMO - ITALY  
Tel: +39030480248  
E-mail: info@gibitre.it - http://www.gibitre.it

Calibration Report n° **1902\_7204**  
Calibration of: **Dimensions of the Die Cutters**  
Model: **990\_37\_1994\_2**  
Serial n°: **0**

Procedure: The significant dimensions are measured using a certified optical machine

Reference instruments: **MHO2 (24x25 mm)**    Uncertainty: **0,00 mm**    Range: **0,00 mm**

| Die | Standard | Measured | Maximum | Minimum | Deviation | Uncertainty | Quality |
|-----|----------|----------|---------|---------|-----------|-------------|---------|
|     | mm       | mm       | mm      | mm      | mm        | mm          |         |
| B1  | 12,5     | -1,0     | 1,0     | 12,59   | 0,1       | 0,0         | OK      |
| B2  | 12,5     | -1,0     | 1,0     | 12,60   | 0,1       | 0,0         | OK      |
| A   | 75,0     | 0,0      | 1,0     | 75,10   | 0,1       | 0,0         | OK      |
| E1  | 8,0      | -0,5     | 0,5     | 7,95    | -0,2      | 0,0         | OK      |
| E2  | 8,0      | -0,5     | 0,5     | 7,99    | -0,1      | 0,0         | OK      |
| E3  | 8,0      | -0,5     | 0,5     | 8,00    | 0,0       | 0,0         | OK      |
| E4  | 8,0      | -0,5     | 0,5     | 7,95    | -0,1      | 0,0         | OK      |
| F1  | 12,5     | -1,0     | 1,0     | 12,65   | 0,4       | 0,0         | OK      |
| F2  | 12,5     | -1,0     | 1,0     | 12,69   | 0,0       | 0,0         | OK      |
| F3  | 12,5     | -1,0     | 1,0     | 12,41   | -0,3      | 0,0         | OK      |
| F4  | 12,5     | -1,0     | 1,0     | 12,51   | 0,0       | 0,0         | OK      |
| Ø   | 8,0      | -0,1     | 0,1     | 8,00    | 0,0       | 0,0         | OK      |