



MULTI-HEAD DIE CUTTER

TROQUELADORA MANUAL PARA LA PREPARACIÓN DE MUESTRAS PARA PRUEBAS DE LABORATORIO.

NORMAS: AS_NZS 1660_2_J; EN 60811-I-I; IEC 60811_L_I; ISO 23529;

NOTA: EL CUMPLIMIENTO DE ALGUNAS NORMAS PUEDE REQUERIR ACCESORIOS O CONFIGURACIONES OPCIONALES.



Troqueladora manual para la preparación de muestras, equipada con un sistema giratorio de soporte para troqueles.

Características principales

- La máquina se suministra, en su configuración básica, con un cabezal de soporte para troqueles, pero puede equiparse con soportes adicionales para permitir la aplicación simultánea de varios troqueles (hasta 4).
- Si la máquina está equipada con varios soportes para troqueles, es posible colocar fácilmente el troquel que se va a utilizar en la posición de trabajo mediante el soporte giratorio de tambor.

- Cada soporte para troqueles tiene un ajuste independiente de la posición vertical que permite optimizar la fuerza y la profundidad del corte para reducir el desgaste de la superficie de corte y mejorar la repetibilidad en la realización de las muestras.
- Se pueden aplicar a la máquina troqueles (no incluidos en el suministro de la máquina básica) de acuerdo con las normas internacionales con vástago de fijación de 25 mm de diámetro y 20 mm de altura.
- La construcción mecánica de la máquina permite multiplicar la fuerza que se aplica al mango de accionamiento y cortar fácilmente incluso materiales

- de gran dureza.
- La máquina se suministra con una superficie de corte de polietileno con unas dimensiones de 200 x 250 x 20 mm.

Accesorios

- Troqueles para la preparación de muestras según las normas internacionales o de acuerdo con los requisitos específicos del cliente.
- Sistema de seguridad de 2 manos para la liberación de la manija de corte.
- Guante metálico para la protección de la mano izquierda
- Mesas de corte de polietileno de repuesto

Machine Configuration: The machine is supplied in its basic configuration with a die support head but can be equipped with additional supports to allow the simultaneous application of multiple dies (up to 4).

Type of die cutters applicable: Standards ASTM, DIN, ISO, UNI, AFNOR, etc.

Max number of die cutters: 4 die cutters simultaneously on the die cutting apparatus (using the optional cutter holders).

Standard Codol: Ø 25 x H 20 mm (other codols available on request)

CE Labelling: The machine is supplied with CE Labelling



gibitre INSTRUMENTS

Gibitre Instruments S.p.A.
Via Dell'Industria, 79 24126 BERGAMO - ITALY
Tel. +39030480248
E-mail: info@gibitre.it - http://www.gibitre.it
CER_FUG_001 Rev. 01

Calibration Report n° 1902_7204

Calibration of: Dimensions of the Die Cutters
Model: Ø 25_1994_2
Serial n°: Ø

Procedure: The significant dimensions are measured using a certified optical machine

Reference instruments: MCH2 (24x25 mm) Uncertainty: 0,00 mm Range: 0,00 mm

Item	Standard value	Measured value	Maximum allowed	Minimum allowed	Uncertainty	Significance
	mm	mm	mm	mm	mm	
B1	12,5	-1,0	1,0	12,59	0,1	OK
B2	12,5	-1,0	1,0	12,60	0,1	OK
A	75,0	0,0	1,0	75,10	0,1	OK
E1	8,0	-0,5	0,5	7,95	0,2	OK
E2	8,0	-0,5	0,5	7,99	0,1	OK
E3	8,0	-0,5	0,5	8,00	0,0	OK
E4	8,0	-0,5	0,5	7,91	0,1	OK
F1	12,5	-1,0	1,0	12,85	0,4	OK
F2	12,5	-1,0	1,0	12,89	0,0	OK
F3	12,5	-1,0	1,0	12,41	0,1	OK
F4	12,5	-1,0	1,0	12,51	0,0	OK
Ø	8,0	-0,1	0,1	8,00	0,0	OK