

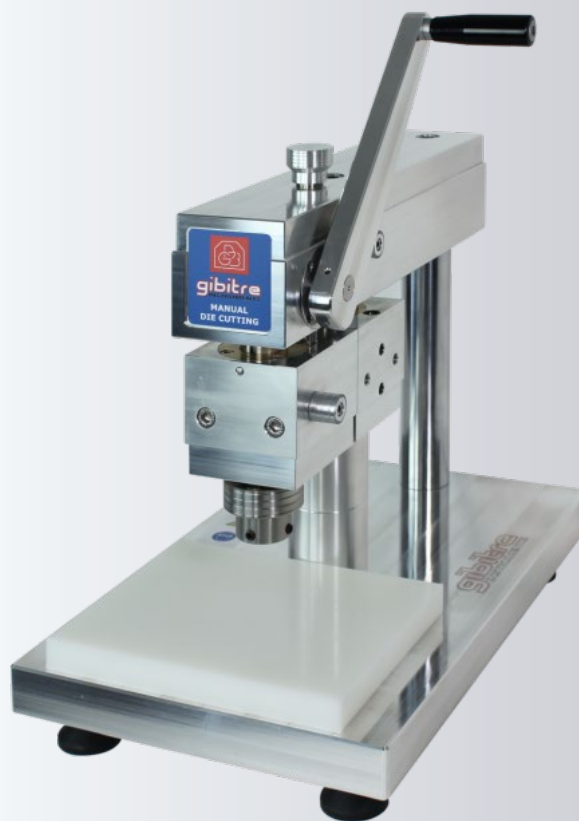


# MULTI-HEAD DIE CUTTER

## MEHRKOPF-HANDSTANZE ZUR VORBEREITUNG VON GUMMI- UND KUNSTSTOFFPROBEN

NORMEN: AS\_NZS 1660\_2\_J; EN 60811-I-I; IEC 60811\_L\_I; ISO 23529;

HINWEIS: FÜR DIE EINHALTUNG EINIGER NORMEN IST MÖGLICHERWEISE OPTIONALES ZUBEHÖR ODER EINE SONDERAUSSTATTUNG ERFORDERLICH.



Manuelle Stanzmaschine zur Vorbereitung von Proben, ausgestattet mit einem rotierenden Stanzhalterungssystem.

### Hauptmerkmale

- Die Maschine wird in der Grundausrüstung mit einem Stanzhalterungskopf geliefert, kann jedoch mit zusätzlichen Halterungen ausgestattet werden, um die gleichzeitige Verwendung mehrerer Stanzformen (bis zu 4) zu ermöglichen.
- Wenn die Maschine mit mehreren Stanzhalterungen ausgestattet ist, kann die zu verwendende Stanzform mithilfe der drehbaren Trommelhalterung einfach in die Arbeitsposition gebracht werden.

- Jede Stanzhalterung verfügt über eine unabhängige Vertikalpositionseinstellung, mit der die Schnittkraft und -tiefe optimiert werden können, um den Verschleiß der Schneidefläche zu reduzieren und die Wiederholgenauigkeit bei der Herstellung der Muster zu verbessern.
- An der Maschine können Stanzformen (nicht im Lieferumfang der Grundmaschine enthalten) gemäß den internationalen Normen mit einem Befestigungsansatz von 25 mm Durchmesser und 20 mm Höhe angebracht werden.
- Die mechanische Konstruktion der Maschine ermöglicht eine Kraftübersetzung auf den Betätigungs-

griff und damit ein leichtes Schneiden auch von Materialien mit hoher Härte.

- Die Maschine wird mit einer Schneidefläche aus Polyethylen mit den Abmessungen 200 x 250 x 20 mm geliefert.

### Zubehör

- Stanzformen zur Vorbereitung von Proben gemäß internationalen Normen oder spezifischen Kundenanforderungen.
- Zweihand-Sicherheitssystem zum Lösen des Schneidgriffs.
- Metallhandschuh zum Schutz der linken Hand
- Ersatz-Schneidplatten aus Polyethylen

**Machine Configuration:** The machine is supplied in its basic configuration with a die support head but can be equipped with additional supports to allow the simultaneous application of multiple dies (up to 4).

**Type of die cutters applicable:** Standards ASTM, DIN, ISO, UNI, AFNOR, etc.

**Max number of die cutters:** 4 die cutters simultaneously on the die cutting apparatus (using the optional cutter holders).

**Standard Codol:** Ø 25 x H 20 mm (other codols available on request)

**CE Labelling:** The machine is supplied with CE Labelling



**gibitre INSTRUMENTS**  
Gibitre Instruments S.r.l.  
Via Dell'Industria, 79 24126 BERGAMO - ITALY  
Tel. +39030480248  
E-mail: info@gibitre.it - http://www.gibitre.it

Calibration Report n° **1902\_7204**  
Calibration of: Dimensions of the Die Cutters  
Model: Ø 25\_1994\_2  
Serial n°: Ø  
Procedure: The significant dimensions are measured using a certified optical machine

Reference instruments: MHO2 (24x25 mm)    Uncertainty: 0,00 mm    Range: 0,00 mm

Dim	Standard value	Measured value	Maximum allowed	Minimum allowed	Uncertainty	Resolution	Significance
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
B1	12,5	-1,0	1,0	12,59	0,1	0,0	OK
B2	12,5	-1,0	1,0	12,60	0,1	0,0	OK
A	75,0	0,0	1,0	75,10	0,1	0,0	OK
E1	8,0	-0,5	0,5	7,81	0,2	0,0	OK
E2	8,0	-0,5	0,5	7,89	0,1	0,0	OK
E3	8,0	-0,5	0,5	8,00	0,0	0,0	OK
E4	8,0	-0,5	0,5	7,91	0,1	0,0	OK
F1	12,5	-1,0	1,0	12,85	0,4	0,0	OK
F2	12,5	-1,0	1,0	12,89	0,0	0,0	OK
F3	12,5	-1,0	1,0	12,41	0,1	0,0	OK
F4	12,5	-1,0	1,0	12,51	0,0	0,0	OK
Ø	8,0	-0,1	0,1	8,00	0,0	0,0	OK