

SPLITTING MACHINE

LABORATORNÍ ŠTÍPAČKA NA PŘÍPRAVU ZKUŠEBNÍCH TĚLÍSEK PRO LABORATORNÍ ZKOUŠKY HOTOVÝCH PRYZŮVÝCH VÝROBKŮ.

MEZINÁRODNÍ STANDARDY: ASTM D1056; ASTM D3183; EN 60811-1-1; IEC 60811-1-1; ISO 23529;

POZNÁMKA: SPLNĚNÍ NĚKTERÝCH NOREM MŮŽE VYŽADOVAT VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ NEBO NASTAVENÍ.



gibitre[®]
INSTRUMENTS



Toto zařízení umožňuje horizontálním řezem připravovat z hotových produktů vzorky s tloušťkou definovanou zákazníkem.

Výrobek, který má být rozříznut, je vložen mezi motorem poháněné ocelové podávací válečky a ostří, jehož poloha může být regulována s přesností 0,01 mm.

Stroj byl specificky vyvinut tak, aby umožňoval přípravu vzorků s přesnou tloušťkou a hladkým povrchem z pryžových nebo termoplastických výrobků s

tvrdostí od 30 do 75 Shore A.

Hlavní parametry

- Maximální pracovní šířka 300 mm;
- Nastavitelná tloušťka řezu (od 0,5 do 8 mm);
- Ovládací panel s digitální indikací nastavené tloušťky řezu s rozlišením 0,01 mm;
- Horní a dolní ocelové podávací válečky poháněné motorem s nastavitelnou rychlostí (0,9 / 1,8 / 2,8 m / min);
- Ostří zařízení s mikrometrickým posunem; - Inte-

grované mazání horního i dolního povrchu ostří;

- Ruční mikrometrické polohování nože s kompenzací opotřebení;
- Optická jednotka pro kontrolu symetrie a zkosení;
- Označení CE.

Příslušenství

- Odnímatelná odsávací jednotka;
- Mazací kapalina.

Working width: 300 mm

Minimum cutting thickness: 0.5

Maximum cutting thickness: 8 mm

Sharpening system: Sharpening device with micrometric drive integrated in the machine

Adjustment of cutting thickness: Digital display with 0.01 mm resolution

Feed: Manual feed speed selection: 0.9, 1.8, 2.8 m/min

Aspiration Unit (optional): Removable aspiration unit. Power 250 W

Lubrication Unit: Automatic lubrication unit with lubrication tank

