



DIE CUTTERS

GIBITRE INSTRUMENTS DOSTARCZA WYKROJNIKI ZGODNE Z MIĘDZYNARODOWYMI STANDARDAMI.

STANDARZY REFERENCYJNE: ISO 23529;

UWAGA: ZGODNOŚĆ Z NIKTÓRYMI NORMAMI MOŻE WYMAGAĆ OPCJONALNYCH AKCESORIÓW LUB KONFIGURACJI.



Stalowe noże zgodne z międzynarodowymi standardami testowymi. Służą one do przygotowywania próbek za pomocą gilotyny do próbek (produkowanej przez Gibitre lub inne firmy).

Cechy szczególne

- wykrojniki są zrobione ze stali przeznaczanej do

wykonywania form i są poddawane utwardzaniu temperaturowemu aby zapewnić długi czas jego eksploatacji

- wykrojniki są dostarczane z raportem kalibracyjnym z odniesieniem do odpowiednich standardów
- wykrojniki mogą być wyposażone w sprężynowy

wypychacz w celu łatwego usunięcia próbki

- wszystkie wykrojniki są dostarczane w drewnianym pudełku ochronnym
- wykrojniki są produkowane w specjalny sposób tak aby możliwe było ich wielokrotne ostrzenie.

Conformity with standards: All the cutters produced are designed to fulfil international standards

Calibration certificate (optional): Calibration certificate with traceability to primary standards

Sample ejector: spring ejector for the easy extraction of the sample

Protection Box: All the cutters are provided with a wooden protection box.

Codol: Standard codol has 20 mm diameter and 25 mm length. Different codos are provided on request.



gibitre INSTRUMENTS
Gibitre Instruments S.r.l.
Via Dell'Industria, 79 24126 BERGAMO - ITALY
Tel. +39030460246
E-mail: info@gibitre.it - http://www.gibitre.it
CER_PUS_001 Rev. 01

Calibration Report n° 1902_7204

Calibration of: Dimensions of the Die Cutter
Model: 900_37_1994_2
Serial n°: 0

Procedure: The significant dimensions are measured using a certified optical machine

Reference instrument: MCH2 (20x2.5 mm) Uncertainty: 0.00 mm Range: 0.00 mm

Dim	Nominal value	Minimum allowed	Maximum allowed	Value	Deviation	Uncertainty	Unit	Scale
B1	12.5	-1.0	1.0	12.29	-0.1	0.0	mm	0.01
B2	12.5	-1.0	1.0	12.80	0.1	0.0	mm	0.01
A	75.0	0.0	1.0	75.10	0.1	0.0	mm	0.01
E1	8.0	-0.5	0.5	7.81	-0.2	0.0	mm	0.01
E2	8.0	-0.5	0.5	7.89	-0.1	0.0	mm	0.01
E3	8.0	-0.5	0.5	8.00	0.0	0.0	mm	0.01
E4	8.0	-0.5	0.5	7.91	-0.1	0.0	mm	0.01
F1	12.5	-1.0	1.0	12.85	0.4	0.0	mm	0.01
F2	12.5	-1.0	1.0	12.69	0.0	0.0	mm	0.01
F3	12.5	-1.0	1.0	12.41	-0.1	0.0	mm	0.01
F4	12.5	-1.0	1.0	12.51	0.0	0.0	mm	0.01
D	8.0	-0.1	0.1	8.00	0.0	0.0	mm	0.01